



اسناد مناقصه محدود شماره ۰۲-۱۴۰۳

با موضوع :

ریخته گری مدل‌های فومی

اردیبهشت ماه ۱۴۰۳

خوانده شد و مورد قبول است.

محل امضا و مهر امضای مجاز شرکت کننده در مناقصه

فهرست

- متن شرایط شرکت در مناقصه
- نمونه قرارداد (پیوست شماره ۱)
- ضمایم فنی پیوست قرارداد (پیوست شماره الف)
- فرم پیشنهاد قیمت (پیوست شماره ۲)

خوانده شد و مورد قبول است.

محل امضا و مهر امضای مجاز شرکت کننده در مناقصه

شرایط شرکت در مناقصه محدود شماره ۱۴۰۳-۰۲

ریخته گری مدل‌های فومی

شرکت قالب‌های بزرگ صنعتی سایپا (سهامی خاص) که منبع دستگاہ مناقصه گزار نامیده می‌شود، در نظر دارد ریخته گری مدل‌های فومی را مطابق اطلاعات پیوست، در چهارچوب اسناد مناقصه از طریق برگزاری مناقصه محدود از شرکت‌های واجد شرایط خریداری نماید. علاقمندان در صورت تمایل به شرکت در مناقصه و ارائه پیشنهاد، با توجه کافی به شرایط شرکت در مناقصه و اسناد مرتبط به شرح ذیل می‌بایستی مطابق بند ۲-۳ (شرایط شرکت در مناقصه) بابت سپرده شرکت در مناقصه، بصورت ضمانتنامه بانکی، وجه نقد و یا یک فقره چک بانکی (تضمین شده توسط بانک) در وجه دستگاہ مناقصه گزار، بدون قید و شرط به امور مالی مناقصه گزار، تحویل و کپی رسید مربوطه را به همراه پیشنهادات خود در پاکت تنظیم شده، حداکثر تا ساعت ۱۴ مورخ ۱۴۰۳/۰۲/۰۶ به واحد حراست شرکت قالب‌های بزرگ صنعتی سایپا به آدرس تهران، کیلومتر ۱۴ جاده مخصوص کرج، بلوار گلستانک، پلاک ۱۶، طبقه اول تحویل و رسید دریافت نمایند.

(۱) موضوع مناقصه :

موضوع مناقصه عبارت است از ریخته گری مدل‌های فومی در محل پیمانکار مطابق پیوست پیش نویس قرارداد و ضمیمه فنی پیوست.

(۲) مدت زمان تحویل و انجام خدمات موضوع مناقصه :

مدت زمان همکاری از تاریخ ۱۴۰۳/۰۲/۰۱ لغایت ۱۴۰۴/۰۲/۳۱ می‌باشد.

(۳) شرایط شرکت در مناقصه :

۳-۱) ارائه فتوکپی برابر اصل پروانه فعالیت با تاریخ معتبر به همراه سایر گواهی‌های مرتبط با موضوع مناقصه از جمله مدارک مثبت مبنی بر توانایی فنی کارشناسان خود و دارا بودن گواهی تایید صلاحیت ایمنی از وزارت تعاون، کار و رفاه اجتماعی در صورت وجود.
۳-۲) پیشنهاد دهندگان می‌بایست پاکت پیشنهاد مالی را به همراه سپرده شرکت در مناقصه (شامل ضمانت نامه بانکی/چک رمز دار بانکی/یا واریز وجه نقد به حساب شرکت قالب‌های بزرگ صنعتی سایپا) به مبلغ ۵,۰۰۰,۰۰۰,۰۰۰ ریال (پانصد میلیون تومان) به امور مالی مناقصه گزار (شرکت قالب‌های بزرگ صنعتی سایپا) تحویل داده و رسید آن را از گیرنده دریافت نمایند. ضروری است یک برگ کپی رسید تضمین شرکت در مناقصه بر روی پاکت الصاق گردد.
۳-۳) در صورت واریز وجه تضمین شرکت در مناقصه بصورت نقدی (واریز به حساب)، شرکت کنندگان می‌توانند مبالغ مذکور را به حساب شماره ۳۰۰۹۱۱۳۵۷۸۳۷۷۱ بانک قرض الحسنه مهر ایران شعبه شهید بهشتی کد شعبه ۳۰۰۹ و حساب شبای شماره IR020600300901103578377001 به نام شرکت قالب‌های بزرگ صنعتی سایپا واریز نمایند و رسید مربوطه را مطابق بند ۳-۲ ماده ۳، به دستگاہ مناقصه گزار تحویل نمایند.

(۴) سایر شرایط مناقصه :

۴-۱) قیمت‌های پیشنهادی می‌بایست از تاریخ پایان مهلت قانونی شرکت در مناقصه در هر نوبت از دعوت، تا سی روز معتبر باشند.
۴-۲) برنده مناقصه اقرار می‌نماید، پس از بررسی جوانب فعالیت موضوع مناقصه (فنی، مالی و بازرگانی) با رعایت شرایط اسناد مناقصه نسبت به ارائه پیشنهاد قیمت اقدام نموده است و از کمیت و کیفیت خدمات موضوع مناقصه مطابق خواسته مناقصه گزار (طبق فرم پیوست)، قبل از شرکت در مناقصه مطلع بوده و هر گونه ادعایی که پس از ارسال اسناد مناقصه، قبل از امضاء قرارداد و یا در طول مدت قرارداد بتواند مستند جهل قرار گیرد از وی پذیرفته نخواهد بود و برنده مناقصه موظف است خدمات موضوع مناقصه را در چهارچوب اسناد مناقصه به نحو احسن و مورد تایید دستگاہ مناقصه گزار با مبلغ اعلامی و توافق شده در قرارداد حاضر در طول مدت قرارداد به انجام رساند.
۴-۳) چنانچه شرکت کنندگان، از ارائه سپرده مورد نظر، خودداری نموده باشند، از لیست شرکت کنندگان حذف و پاکت (ب) پیشنهاد قیمت

خوانده شد و مورد قبول است.

محل امضا و مهر امضای مجاز شرکت کننده در مناقصه

آنان بازگشایی نخواهد شد. همچنین به پیشنهادات مبهم، مشروط و مخدوش نیز ترتیب اثر داده نخواهد شد. ضمناً به پیشنهاداتی که بعد از موعد مقرر به واحد حراست شرکت قالبهای بزرگ صنعتی سایبا برسد ترتیب اثر داده نخواهد شد. (تصمیم نهایی در این خصوص بر عهده دستگاه مناقصه گزار خواهد بود).

۴-۴) چنانچه برنده مناقصه حداکثر ظرف مدت ۷ روز پس از اعلام برنده شدن توسط مناقصه گزار، حاضر به امضاء قرارداد و تودیع ضمانت نامه حسن انجام کار نگردد، سپرده شرکت در مناقصه وی به نفع مناقصه گزار ضبط خواهد شد و با نفر دوم، قرارداد منعقد خواهد گردید و برنده دوم نیز چنانچه حداکثر ظرف مدت ۷ روز پس از اعلام مناقصه گزار، حاضر به امضاء و تودیع ضمانت نامه حسن انجام کار نگردد سپرده شرکت در مناقصه وی نیز ضبط و با نفر سوم، قرارداد منعقد خواهد گردید و چنانچه برنده سوم نیز حداکثر ظرف مدت ۷ روز پس از اعلام مناقصه گزار، حاضر به عقد و امضاء و تودیع ضمانت نامه حسن انجام کار نگردد، سپرده شرکت در مناقصه وی نیز به نفع مناقصه گزار ضبط و مناقصه تجدید و یا از طریق کمیسیون معاملات، تصمیم گیری خواهد گردید.

۴-۵) سپرده رتبه های دوم و سوم، تا انعقاد قرارداد با برنده (رتبه اول) و دریافت ضمانت نامه حسن انجام کار از وی، نزد مناقصه گزار باقی می ماند و سپس سپرده نفرات بعدی مسترد خواهد شد.

۴-۶) پیشنهاد دهندگان، هنگام بازگشایی پاکت ها، حضور نخواهند داشت.

۴-۷) دستگاه مناقصه گزار پس از دریافت پاکت های پیشنهاد قیمت حسب تشخیص خود در رد یا قبول هر یک از پیشنهادات و یا در واگذاری خدمات موضوع مناقصه به هر یک از پیشنهاد دهندگان و یا ابطال مناقصه مختار است و هیچ گونه اعتراضی از سوی شرکت کنندگان در مناقصه وارد نمی باشد.

۴-۸) پس از ارسال مدارک و اسناد و دریافت پاکت توسط مناقصه گزار بعد از مهلت مقرر، هیچ گونه درخواستی از طرف شرکت کنندگان مبنی بر اصلاح و اضافه نمودن و یا حذف مدارک، قابل قبول نخواهد بود.

۴-۹) شرکت کنندگان مجاز به ارائه دو پیشنهاد قیمت نمی باشند، در صورت رویت، به هیچ کدام از دو پیشنهاد ترتیب اثر داده نخواهد شد.

۴-۱۰) مبالغ تعیین شده در پیشنهادات باید به حروف و ارقام و ریال مشخص گردند.

۴-۱۱) در صورت وجود اختلاف بین مبالغ تعیین شده به حروف و مبالغ تعیین شده به ارقام، مبالغ تعیین شده به حروف معتبر خواهند بود.

۴-۱۲) هر گونه توضیح، تجدید نظر، حذف و افزودن اسناد و مدارک مناقصه، نحوه تغییر و تسلیم آنها، کتباً از سوی مناقصه گزار اعلام و جزو اسناد و مدارک قرارداد، منظور خواهد گردید و مناقصه گزار، حق تغییر، اصلاح و یا تجدید نظر در اسناد و مشخصات را قبل از انقضای مهلت مناقصه برای خود محفوظ می دارد. در صورت اعمال تغییرات، مراتب به کلیه شرکت کنندگان اطلاع رسانی خواهد شد و تعویض پاکت قابل قبول خواهد بود.

۴-۱۳) رقم پیشنهاد قیمت می بایست بدون احتساب مالیات بر ارزش افزوده به صورت جداگانه، به عدد و حروف و بدون خط خوردگی و لاک گرفتگی و در (فرم پیشنهاد قیمت) که ضمیمه اسناد مناقصه می باشد، نوشته شده و صرفاً در پاکت پیشنهاد قیمت ارسال گردد.

۴-۱۴) شرکت کنندگان می بایست کسورات قانونی (بیمه قرارداد) که به میزان ۵٪ مطابق ماده ۶ پیش نویس قرارداد می باشد را در پیشنهاد قیمت خود لحاظ نموده باشند.

۴-۱۵) شرکت کننده در مناقصه، می بایستی کلیه برگه های اسناد مناقصه را مهر و امضاء نماید، ادعای عدم رویت هر یک از شروط و بندهای شرایط مناقصه و یا عدم محاسبه آن در قیمت پیشنهادی، قابل قبول نمی باشد.

۴-۱۶) کلیه تضمین ها و اسناد مالی ارائه شده توسط متقاضی شرکت در مناقصه می بایست به نام مناقصه گزار تهیه و ارائه گردد.

۴-۱۷) شرکت کننده متعهد می گردد که هیچگونه منع قانونی جهت عقد قرارداد حاضر ندارد و در صورت احراز و در هر مقطع زمانی، مناقصه گزار مجاز خواهد بود ضمن وصول خسارات وارده به تشخیص خود از محل مطالبات و یا تضامین نسبت به فسخ یکجانبه قرارداد اقدام نماید و در صورت عدم پوشش به طرق قانونی نسبت به جبران خسارات وارده اقدام نماید و هیچ گونه اعتراضی قابل پذیرش نخواهد بود.

۴-۱۸) برنده مناقصه نمی تواند بدون موافقت کتبی دستگاه مناقصه گزار، موضوع مناقصه را به غیر، واگذار نماید.

۴-۱۹) شرکت کنندگان می بایست به روی هر یک از پاکت ها موضوع مناقصه، نام و اقامتگاه قانونی شرکت کننده را درج نمایند.

۴-۲۰) نمونه قرارداد (پیوست شماره یک اسناد مناقصه) صرفاً جهت آشنایی با محدوده و شرایط قرارداد بوده و به صلاحدید دستگاه مناقصه گزار قابل تغییر می باشد.

خوانده شد و مورد قبول است.

محل امضا و مهر امضای مجاز شرکت کننده در مناقصه

۴-۲۱) شرکت کنندگان می توانند قبل از ارسال مدارک، جهت کسب اطلاعات فنی در خصوص موضوع مناقصه با آقای محمد امیری با شماره ۴۸۰۵۱۴۳۵ و یا در خصوص مسائل قراردادی با واحد امور قراردادها، با شماره تلفن ۴۸۰۵۱۲۷۳ خانم آرزوشاد تماس حاصل فرمایند.

۵) پاکت دربسته مناقصه شامل موارد ذیل باشد :

۵-۱) ضمانت نامه شرکت در مناقصه تحویل امور مالی گردیده و رسید تحویل تضمین در پاکت به نام الف (حرف الف باید در پشت آن درج گردد).

۵-۲) کلیه اسناد مناقصه مهر و امضاء شده به همراه تصویر اساسنامه، پروانه فعالیت، آگهی آخرین تغییرات شرکت (حاوی آخرین اعضای هیات مدیره قانونی و صاحبان امضای مجاز)، تصویر کارت ملی صاحبان امضای مجاز (براساس آخرین تغییرات اساسنامه) و گواهی امضاء، گواهی نامه های کد اقتصادی، مالیات بر ارزش افزوده در پاکت به نام الف.

۵-۳) برگ پیشنهاد قیمت مطابق فرم پیوست اسناد مناقصه در پاکت به نام ب (حرف ب باید در پشت آن درج گردد).

۵-۴) دو پاکت فوق در یک پاکت تنظیم شده قرار گیرد که در پشت آن شماره مناقصه، عنوان مناقصه و نام پیشنهاد دهنده درج شده باشد.

توجه: کلیه مکاتبات مربوط به این مناقصه با وصف ارسال به نشانی ایمیل رسمی شرکت کنندگان و ارسال به دبیرخانه مناقصه گزار به منزله ابلاغ رسمی است.

خوانده شد و مورد قبول است.

محل امضا و مهر امضای مجاز شرکت کننده در مناقصه

پیوست شماره ۱ اسناد مناقصه

نمونه قرارداد صرفاً جهت آشنایی با محدوده و شرایط قرارداد بوده و حسب صلاحدید کارفرما قابل تغییر می باشد.

پیش نویس قرارداد
ریخته گری مدل‌های فومی

فی مابین
شرکت قالبهای بزرگ صنعتی سایپا
(سهامی خاص)

و

شرکت

(.....)

خوانده شد و مورد قبول است.

محل امضا و مهر امضای مجاز شرکت کننده در مناقصه

"قرارداد ریخته گری"

این قرارداد، فیما بین شرکت قالبهای بزرگ صنعتی سایپا (سهامی خاص) به شماره ثبت ۷۱۰۹۴، شناسه ملی ۱۰۱۰۱۱۶۰۲۲۹، شماره اقتصادی ۴۱۱۱۱۵۴۶۸۱۵، کد کارگاهی ۰۱۴۳۶۳۰۱۸۳ و کد پستی ۱۳۸۶۱۱۴۵۳۱، به نشانی: کیلومتر ۱۵ جاده مخصوص کرج، بعد از چهار راه ایران خودرو، خیابان گلستانک، پلاک ۱۶، با نمایندگی صاحبان امضای مجاز، که از این پس در این قرارداد «کارفرما» نامیده می شود از یک طرف، و شرکت (نوع شرکت) به شماره ثبت، شناسه ملی، شماره اقتصادی و کد پستی، به نشانی: با نمایندگی آقای بعنوان مدیرعامل و بعنوان رئیس هیئت مدیره که من بعد، در این قرارداد «پیمانکار» نامیده می شود از طرف دیگر، به شرح مفاد ذیل منعقد گردید و طرفین ملزم و متعهد به اجرای کلیه شرایط مندرج در آن می باشند.

ماده ۱ - موضوع قرارداد:

۱-۱- ریخته گری مدل های فومی ارسالی از طرف کارفرما توسط پیمانکار، که با روشن فول مولد ریخته گری خواهد شد با مشخصات فنی ابلاغی به شرح جدول بند ۱-۳.
۱-۲- محل اجرای موضوع قرارداد به نشانی: به کد کارگاهی پیمانکار به شماره شعبه تامین اجتماعی استان میباشد.
تبصره ۱: امکان افزایش و یا کاهش موضوع قرارداد براساس برنامه تولید گروه سایپا، با ترانس $\pm 3\%$ وجود دارد.

ماده ۲ - مدت قرارداد:

۲-۱- مدت اجرای موضوع قرارداد از تاریخ ۱۴۰۳/۰۲/۰۱ لغایت ۱۴۰۴/۰۲/۳۱ میباشد. بدیهی است ملاک مدت قرارداد، تاریخ ارسال مدل فومی به پیمانکار است.
تبصره ۲: در صورتیکه ارائه خدمات موضوع قرارداد و اجرای تعهدات قراردادی از سوی پیمانکار به صورت کامل انجام نشود، این قرارداد طبق شرایط مندرج در آن تا اتمام کامل تعهدات موضوع آن ادامه خواهد یافت و انقضای مدت قرارداد رافع مسئولیت پیمانکار نخواهد بود.

ماده ۳ - مبلغ قرارداد و نحوه پرداخت:

۳-۱- قیمت های مندرج در لیست ذیل از قرار هر کیلوگرم ریخته گری مورد توافق می باشد.

ردیف	مشخصات قطعه	واحد	وزن	بهای واحد	مبلغ کل - ریال
1	چدن خاکستری FC-250 / GG-25	کیلوگرم	25,000
2	چدن خاکستری FC-300 / GG-30	کیلوگرم	750,000
3	چدن نشکن FCD-600 / GGG-60	کیلوگرم	400,000
4	فولادی ICD-5 / G50CRMO4	کیلوگرم	50,000
5	فولادی HK700	کیلوگرم	10,000
6	چدن GM-246	کیلوگرم	10,000
7	آلومینیوم UNIFONT-90	کیلوگرم	5,000
جمع کل - بریال				

۳-۲- جمع کل مبلغ این قرارداد مطابق جدول بند ۱-۳ از قرار هر کیلوگرم ریخته گری، با شرایط قید شده در این قرارداد به حساب شماره بانک شعبه (کد شعبه) و حساب شبای شماره بنام شرکت پرداخت می گردد.

۳-۳- در صورتی که قیمت ضایعاتی ذوبی کمتر از ۱۵٪ افزایش یا کاهش یابد قیمت سفارش، ثابت در نظر گرفته می شود و تغییری اعمال نخواهد شد و در صورت افزایش یا کاهش بیش از ۱۵٪، طرفین موظف به اعلام کتبی تغییر قیمت بوده و در این حالت، سفارشات جدید بر اساس تغییر نرخ ضایعاتی ذوبی (انبار ثامن) محاسبه می شود.

۳-۴- پس از تحویل قطعات ریخته گری طبق مشخصات توافق شده به کارفرما و دریافت فاکتور از پیمانکار، صورتحساب ارسالی پیمانکار مورد بررسی قرار گرفته و مبلغ هر سفارش پس از تایید کارفرما، در حساب فی مابین ثبت و پس از کسر کلیه کسورات قانونی و قراردادی و جرائم احتمالی متعلقه ظرف مدت یک ماه به پیمانکار پرداخت می شود.

خوانده شد و مورد قبول است.

محل امضا و مهر امضای مجاز شرکت کننده در مناقصه

تبصره ۳: در صورت عدم ارسال اسناد و فاکتور، مسؤلیت آن برعهده پیمانکار بوده و کلیه پرداختها از زمان ثبت اسناد و تایید در حساب فی مابین به شرح بند ۴-۳ محاسبه و اعمال می شود.

ماده ۴ - تعهدات پیمانکار :

- ۴-۱ - پیمانکار متعهد می شود ظرف مدت ۲۰ روز بعد از تحویل مدل‌های فومی، نسبت به تحویل قطعات اقدام نماید. ضمناً در موارد اولوی طبق تقاضای کارفرما این زمان با توافق طرفین تعیین میگردد و ملاک عمل خواهد بود.
- ۴-۲ - پیمانکار متعهد میگردد طبق برنامه بند ۴-۱ نسبت به ریخته گری و تحویل قطعات اقدام نماید. در صورت تاخیر در تحویل قطعات مطابق ماده ۸ جرائم قرارداد از صورتحسابهای پیمانکار بصورت یکطرفه توسط کارفرما کسر خواهد گردید.
- ۴-۳ - پیمانکار متعهد می گردد پس از پایان فرآیند ریخته گری و تمیزکاری، قطعات تکمیل شده را قبل از ارسال توزین نماید (هر قطعه بصورت جداگانه طبق مشخصات فنی ارسالی از طرف کارفرما) همچنین کارفرما میتواند نسبت به توزین مجدد قطعات فوق اقدام نماید. ملاک محاسبه وزن قطعه ریخته گری شده، باسکول شرکت قالبها (کارفرما) با ارائه گواهینامه کالیبراسیون معتبر خواهد بود.
- ۴-۴ - در صورت مردود شدن قطعه در مرحله تأیید اولیه، با حضور نماینده پیمانکار و تشکیل کمیته فنی تصمیم گیری خواهد شد و پیمانکار مکلف است نسبت به عودت قطعات ریخته گری شده (به هزینه خود) اقدام نماید و پس از عودت قطعه، پیمانکار موظف است با هزینه خود نسبت به مدلسازی آن اقدام نماید. پس از مدلسازی و تأیید آن توسط کارفرما می بایست تحت هر شرایطی در حداقل زمان ممکن نسبت به انجام ریخته گری مجدد اقدام و ارسال نماید.
- کارفرما مجاز خواهد بود با توجه به ضرورت زمانی و در صورت صلاحدید نسبت به سفارش گذاری به غیر از پیمانکار مربوطه اقدام و هزینه های مورد نظر را در حسابهای فی مابین کارسازی نماید. طبق توافق آگاهانه و ارادی طرفین، تشخیص کارفرما ملاک عمل خواهد بود و پیمانکار حق اعتراض را از خود سلب و ساقط نمود.
- در موارد خاص و طبق نظر کارفرما موضوع مردودی قطعه میتواند تایید مشروط گردد که در اینصورت در صورتجلسه ای با امضاء مجاز نمایندگان طرفین، توافق بعمل آمده ملاک عمل خواهد بود. ضمناً تایید مشروط قطعه شامل بند ۴-۵ مدت گارانتی دوسال نمی باشد.
- ۴-۵ - پیمانکار موظف است پس از انجام عملیات ریخته گری، قطعات را آزمایش متالوگرافی، سختی سنجی و آنالیز انجام داده و نتایج آن با مسؤلیت پیمانکار (به صورت گواهینامه) همزمان با قطعه ارسال گردد.
- ۴-۶ - در صورت نیاز به کارشناسی مدل فومی از طرف پیمانکار و کارفرما، هر دو طرف موظف اند نسبت به اعزام نماینده خود جهت کارشناسی مدل فومی اقدام نماید.
- ۴-۷ - پیمانکار متعهد می گردد عملیات ریخته گری توسط پرسنل شاغل در کارگاه پیمانکار انجام گردد و حق واگذاری به غیر بدون مجوز کارفرما را ندارد.
- ۴-۸ - در صورت خرابی دستگاههای اساسی در شرکت پیمانکار که موجب توقف تولید گردد مورد خرابی و زمان تعمیر به صورت کتبی، فوراً به اطلاع کارفرما خواهد رسید و حداکثر اقدامات در اسرع وقت از سوی پیمانکار برای رفع ایراد صورت خواهد پذیرفت.
- ۴-۹ - ارسال قطعات موضوع قرارداد در فصل های بارندگی بایستی با پوشش پلاستیکی صورت پذیرد و در صورتیکه زنگ زدگی بر روی قطعات ریخته گری شده ایجاد شود بعهد پیمانکار می باشد.
- ۴-۱۰ - مسؤلیت و هزینه حمل و نقل مدل‌های فومی بعهد پیمانکار و قطعات ریخته گری شده بعهد کارفرما میباشد.
- ۴-۱۱ - پیمانکار موظف به پاسخگویی به هشدارهای کیفی صادره از سوی کارفرما بوده در غیر اینصورت طبق اعلام واحد کیفیت مشمول جرائم افت کیفی می گردد.
- ۴-۱۲ - پیمانکار موظف به اجرا و پاسخگویی در تمامی ممیزهای سیستم، فرآیند و محصول می باشد.
- ۴-۱۳ - پیمانکار موظف است حسب نیاز کارفرما، تیم کارشناسی خود را در حوزه های فنی و کیفی برای حضور در جلسات مربوطه اعزام نماید.
- ۴-۱۴ - پیمانکار ملزم به رعایت کامل الزامات فنی پیوست می باشد.

ماده ۵ - تعهدات کارفرما :

- ۵-۱ - کارفرما متعهد میشود حداکثر طی مدت سه روز پس از تحویل قطعات ریخته گری شده، نسبت به بررسی و تأیید اولیه قطعات اقدام نماید.
- ۵-۲ - تأیید اولیه صرفاً براساس کیفیت ظاهری قطعات بوده و مبنای محاسبه و پرداخت صورت حساب می باشد.

خوانده شد و مورد قبول است.

محل امضا و مهر امضای مجاز شرکت کننده در مناقصه

۳-۵- کارفرما متعهد می شود طبق بند پنج از ماده سه نسبت به پرداخت صورتحساب بصورت تهاتر با ضایعات ذوبی و یا بصورت ریالی اقدام نماید. در صورت پرداخت بصورت تهاتر با ضایعات ذوبی، ملاک مورد تایید هر دو طرف برای تعیین قیمت ضایعات پرسی، قیمت انبار ثامن در روز تحویل ضایعات می باشد.

تبصره ۴: پرداخت صورت وضعیت آخر، منوط به تسویه حساب کامل پیمانکار و ارائه مفاصاحساب می باشد.

ماده ۶ - کسورات و اضافات قانونی :

کلیه کسورات قانونی به عهده پیمانکار بوده که از صورتحسابهای وی کسر و به شرح ذیل اقدام می گردد.

۱-۶- از هر صورت وضعیت یا فاکتور، ۵٪ سپرده بیمه از بابت ماده ۳۸ قانون تامین اجتماعی کسر و استرداد این سپرده و پرداخت قسط آخر/حسن انجام کار پس از ارائه مفاصا حساب بیمه از سازمان تامین اجتماعی و در صورت عدم هرگونه بدهی به کارفرما و نیز مراجع قانونی خواهد بود.

۲-۶- مالیات ارزش افزوده طبق قانون در این قرارداد اعمال خواهد شد. ضروری است کلیه فاکتورها با درج شماره قرارداد و با رعایت دستورالعمل سازمان امور مالیاتی (به صورت چاپی با درج کامل نشانی، شماره اقتصادی، شناسه ملی، کد پستی، شماره ثبت و شماره تلفن طرفین و سایر مقررات لازم) تنظیم و صادر گردد و با توجه به قانون پایانه های فروشگاهی سازمان امور مالیاتی، پیمانکار موظف است نسبت به ثبت کلیه صورتحسابها در سامانه پایانه های فروشگاهی اقدام نماید.

۳-۶- پیمانکار متعهد می گردد حداکثر طی مدت یک ماه پس از خاتمه موضوع قرارداد نسبت به اخذ مفاصا حساب بیمه اقدام نماید در غیر اینصورت کارفرما معادل حق بیمه پرداخت نشده و جرایم ناشی از آن را از محل مطالبات پیمانکار کسر نموده و راساً نسبت به اخذ مفاصا حساب بیمه اقدام می نماید.

ماده ۷ - تضمین حسن انجام کار :

۱-۷- جهت اطمینان از انجام کامل و صحیح تعهدات قراردادی پیمانکار و رعایت برنامه زمانبندی آن و به منظور جبران خسارت هایی که از هرگونه تخلف وی از مفاد قرارداد به کارفرما وارد می شود، ضمانتنامه معتبر بانکی یا چک شرکتی به مبلغ ده میلیارد ریال به شماره چک نزد بانک شعبه به تاریخ شروع قرارداد در وجه شرکت قالبهای بزرگ صنعتی سایبا صادر و ضمن درج در سامانه صیادی، در اختیار کارفرما قرار دهد. در صورت اجرای صحیح و کامل تعهدات مندرج در این قرارداد و ارائه مفاصا حساب بیمه و عدم بدهی به کارفرما، تضمین مزبور پس از اجرای کامل موضوع قرارداد و تایید کارفرما و پایان دوره گارانتی مسترد خواهد شد.

۲-۷- در صورت تشخیص تخلف پیمانکار از مفاد قرارداد، کارفرما حق خواهد داشت، به تشخیص خود بدون هیچ گونه تشریفات، خسارت های وارده بابت تخلف و قصور پیمانکار را از محل مطالبات و یا اسناد تضمین مزبور جبران نماید.

۳-۷- پیمانکار تضمین نمود که تعهدات قراردادی حاضر را به نحو احسن اجرا نموده و تمامی دستورات کارفرما را در حدود شرایط قراردادی حاضر و اسناد پیوست اجرا نماید. لذا در صورت مغایرت تعهدات ایفایی با شرایط قراردادی و اسناد پیوست، پیمانکار مکلف است با هزینه خود نسبت به رفع عیب و ایراد اقدام نماید. در غیر اینصورت کارفرما حق فسخ قرارداد و ضبط تضمین قرارداد و کلیه مطالبات پیمانکار و عنداللزوم وصول خسارات وارده را از محل تضامین مربوطه به تشخیص کارشناسی خود بعنوان خسارت را خواهد داشت. از این بابت پیمانکار حق هرگونه ادعا یا اعتراض را از خود سلب و ساقط نمود.

۴-۷- دوره گارانتی: پیمانکار متعهد می گردد کلیه قطعات ریخته گری شده را از تاریخ تأیید اولیه کارفرما به مدت دو سال طبق مفاد گزارش های کیفی و کمی صادره تضمین نماید. این تضمین شامل تأیید کیفیت قطعات ریخته گری شده طبق مشخصات فنی درخواست شده می باشد و طی دوره تضمین هرگاه مشخص شد از نظر آنالیز و سختی درخواستی و داشتن مک و حفره، ماسه سوزی و سایر موارد مربوط به ریخته گری قطعه دارای اشکال باشد، کارفرما با هماهنگی پیمانکار میتواند با صدور فرم عدم تطابق از محل مطالبات و یا اسناد تضمین نسبت به جبران ضرر و زیان حاصله از پیمانکار به قیمت روز اقدام نماید.

۵-۷- کارفرما طی دوره تضمین می تواند در صورت لزوم نسبت به آزمایش و کنترل آنالیز ترکیبی مواد، سختی و سایر موارد استاندارد، در آزمایشگاه مورد تأیید خود اقدام نماید و نتیجه آزمایش، برای طرفین ملاک عمل خواهد بود. ضمناً در صورت مشهود شدن قصور پیمانکار، هزینه آزمایشگاه نیز به عهده پیمانکار خواهد بود. (طبق بند ۴ ماده ۷)

۶-۷- در صورت امتناع پیمانکار از اقدام به رفع عیب و نقص به هر دلیل یا گذشت ۷ روز کاری از زمان درخواست کتبی کارفرما، کارفرما می تواند ضمن ارائه تضمین مآخوذه به بانک محال علیه راساً نسبت به رفع نقایص و معایب مربوطه اقدام و هزینه های تمام شده را به اضافه ۵۰٪ از تضامین قراردادی یا از محل مطالبات پیمانکار یا به هر نحو مقتضی دیگر بدون نیاز به تشریفات قانونی از قبیل ارسال اظهارنامه وصول نماید و پیمانکار حق هرگونه اعتراضی را از خود سلب نمود.

خوانده شد و مورد قبول است.

محل امضا و مهر امضای مجاز شرکت کننده در مناقصه

ماده ۸ - جرائم و خسارات قرارداد :

۸-۱- تاخیر در تحویل قطعات در صورتیکه ناشی از قصور پیمانکار باشد بصورت روزانه محاسبه شده و به ازاء هرروز تاخیر در تحویل قطعه معادل یک درصد قیمت هر قطعه جریمه محاسبه شده و از صورتحساب پیمانکار کسر خواهد شد. طبق توافق آگاهانه و ارادی طرفین، مرجع تشخیص قصور پیمانکار، نظر کارفرما بوده و نظر کارفرما، برای طرفین لازم الاتباع خواهد بود.

۸-۲- مبلغ جریمه تاخیر در اجرای تعهد، حداکثر معادل ده درصد قیمت هر قطعه خواهد بود. در صورت تکرار بیش از یکبار، کارفرما میتواند نسبت به فسخ یکطرفه این قرارداد بدون نیاز به مراجعه به مراجع قانونی و قضائی اقدام نماید و ضرر و زیان وارده محاسبه شده و از محل تضمینات/مطالبات موجود برداشت خواهد شد و پیمانکار حق هرگونه اعتراض را از خود سلب و ساقط می کند

۸-۳- در صورتیکه عدم تامین به موقع پیمانکار موجب توقف در خطوط تولید مشتریان/کارفرما گردد، علاوه بر هزینه ذکر شده در بند ۱-۸ کلیه هزینه ها و خسارتهای مشتریان، بصورت یکطرفه در حساب بدهی پیمانکار ملحوظ می گردد.

۸-۴- در صورت مشاهده هرگونه موارد غیر کیفی در قطعه (آنالیز و سختی درخواستی و داشتن مک و حفره، ماسه سوزی و سایر موارد مربوط به ریخته گری)، کارفرما مجاز به صدور فرم عدم تطابق و مکلف به اطلاع رسانی لازم به پیمانکار و نهایتاً منظور نمودن جرایم حاصله به قیمت روز در حساب بدهکار پیمانکار می باشد.

تبصره ۵ : ملاک تشخیص و اعمال جریمه های تاخیرات با واحد برنامه ریزی / تامین بوده و جرائم کیفی با نظر واحد کیفیت شرکت کارفرما بوده و پیمانکار هیچ گونه ادعایی در این خصوص نخواهد داشت.

ماده ۹ - نظارت و نماینده کارفرما :

نماینده کارفرما مدیریت تامین بوده که نقش رابط و هماهنگ کننده ارتباط در شرکت را به عهده خواهد داشت و همچنین نظارت کیفی در اجراء تعهداتی که پیمانکار طبق مفاد قرارداد حاضر و اسناد و مدارک پیوست تقبل نموده است از طرف کارفرما به عهده مدیریت کیفیت شرکت کارفرما بوده و پیمانکار متعهد به همکاری کامل با دستگاه نظارت و نماینده کارفرما می باشد.

ماده ۱۰ - تغییرات :

در طول مدت قرارداد و قبل از اجرای کار هر نقشه، در صورتی که جهت بهینه نمودن مشخصات فنی قطعات، کارفرما تغییراتی را درخواست نماید، پیمانکار موضوع را بررسی و در صورت ممکن بودن از نظر فنی، تلاش لازم و فوری جهت اعمال نظر کارفرما را انجام خواهد داد.

ماده ۱۱ - فورس ماژور :

هرگاه در طول مدت قرارداد حوادث و اتفاقاتی بوقوع بپیوندد که غیر قابل پیش بینی و خارج از اراده و عمل متعهد بوده و اثر آن قابل دفع نباشد و تاثیر مستقیم و موثر بر مسئولیتهای طرفین قرارداد داشته باشد به گونه ای که مانع از انجام هر یک یا تمام تعهدات قرارداد بصورت کلی یا جزئی گردد، فورس ماژور محقق می شود. تشخیص مصادیق فورس ماژور با کارفرما خواهد بود.

تبصره ۶ : هرگاه به علت فورس ماژور، پیمانکار نتواند تعهدات خود را طبق قرارداد انجام دهد قرارداد منعقد کماکان به قوت خود باقی است و پس از رفع شرایط فوق، پیمانکار متعهد به ادامه انجام تعهدات می باشد. چنانچه پس از مدت ۳ ماه شرایط فورس ماژور برطرف نگردد دو طرف نسبت به فسخ و یا ادامه قرارداد تصمیم گیری خواهند نمود.

تبصره ۷ : طرفی از قرارداد که به دلیل فورس ماژور از انجام مسئولیت های قرارداد باز مانده است باید فوراً به طرف مقابل اعلام نماید و تمام اقداماتی را که منطقیاً برای برطرف کردن آن مانع لازم است انجام دهد و به مجرد بر طرف شدن موانع، اجرای قرارداد را آغاز نماید. صرف دشواری اجرای تعهد برا تحقق فورس ماژور کافی نیست حتی در مواردیکه به علت تغییر وضعیت اقتصادی، تحریم ها یا بیماری های واگیردار و ... اجرای تعهد دشوار شد، فورس ماژور صادق نیست.

ماده ۱۲ - فسخ قرارداد :

۱۲-۱- تخلف از هر یک از تعهدات و وظایف محوله به پیمانکار اسباب ایجاد حق فسخ برای کارفرما می باشد و یا اینکه کارفرما همواره در طول مدت قرارداد می تواند در صورت انحراف پیمانکار از مفاد قرارداد با ارائه دلیل یا دلایلی مبنی بر قصور از ناحیه پیمانکار و همچنین عدم رضایت کارفرما از عملکرد پیمانکار، قرارداد حاضر را به صورت یکجانبه و بدون نیاز به مراجعه به مراجع قانونی و قضایی فسخ نموده و ضرر و زیان ناشی از عدم انجام باموقع تعهدات را از محل مطالبات و یا تضمین های پیمانکار رأساً برداشت نماید. در اینصورت هیچ گونه ادعایی از پیمانکار ولو به عنوان تضرر پذیرفته نخواهد بود و پیمانکار موظف است از نظر کارفرما تبعیت نماید. همچنین کارفرما در صورت تحقق هر یک از موارد ذیل الذکر حق فسخ یکجانبه قرارداد را خواهد داشت:

خوانده شد و مورد قبول است.

محل امضا و مهر امضای مجاز شرکت کننده در مناقصه

- ۱-۱۲- بیمانکار حق فسخ قرارداد را ندارد لذا در صورت عدم ایفای تعهدات، کارفرما می تواند تضامین مالی بیمانکار را به نفع خود ضبط نماید. البته بیمانکار موظف است مراتب را یکماه قبل به شرکت اعلام و تا تعیین بیمانکار جدید به کار خود ادامه دهد.
- ۲-۱۲- هر گونه تأخیر در شروع انجام خدمات موضوع قرارداد.
- ۳-۱۲- واگذاری قرارداد به شکل جزئی یا کلی به شخص ثالث (اعم از حقیقی یا حقوقی) بدون اجازه قبلی و کتبی کارفرما.
- ۴-۱۲- در صورت اعلام یا اثبات ورشکستگی بیمانکار از سوی محاکم قضایی بطوریکه موجب توقف یا کندی اجرای موضوع قرارداد شود.
- ۵-۱۲- در صورتیکه عدم توانایی فنی، تخصصی بیمانکار جهت انجام موضوع قرارداد برای شرکت محرز گردد.
- ۶-۱۲- انحلال شرکت بیمانکار.
- ۷-۱۲- عدم ارائه خدمات در مدت قرارداد بدون اجازه کارفرما و بدون علل قهری.

ماده ۱۳ - حق بهره برداری ، واگذاری و انتقال :

قطعات موضوع قرارداد انحصاراً متعلق به کارفرما بوده و بیمانکار حق واگذاری و یا بهره برداری و نیز در اختیار گذاردن هر گونه اطلاعات مهندسی و قطعات موضوع قرارداد را به غیر ، بدون موافقت کتبی کارفرما ندارد.

ماده ۱۴ - حل اختلاف :

در صورت بروز اختلاف در اجرای تعهدات طرفین قرارداد ، یا هرگونه عدم تفاهم در تفسیر مفاد قرارداد ، مراتب بدو از طریق مذاکره حل و فصل شده و در صورت عدم توافق ، از طریق یک داور حل و فصل خواهد شد. داور توسط مدیر حقوقی گروه سایپا به عنوان مقام ناصب داور، انتخاب خواهد شد. تا صدور نتیجه داوری ، بیمانکار ملزم به اجرای قرارداد بر اساس تفاسیر کارفرما خواهد بود. رای داوری صادره برای طرفین قرارداد، معتبر و لازم الاجرا می باشد. این ماده مستقل از مفاد قرارداد، برای طرفین دارای اعتبار بوده و لازم الاجراست. تبصره ۸: وجود این ماده مانع از اقدامات احتیاطی کارفرما همانند مراجعه جهت اخذ دستور موقت یا تامین خواسته و نمی باشد.

ماده ۱۵ - نشانی طرفین و محل اجرای قرارداد :

نشانی طرفین قرارداد، مطابق آنچه در مقدمه ذکر گردیده می باشد و کلیه مکاتبات بر اساس آن انجام می گردد. در این صورت و نیز در صورت ایجاد تغییرات بعدی، مادامی که نشانی جدید به طرف مقابل کتباً اطلاع رسانی نشده باشد کلیه مکاتبات صورت گرفته به نشانی صدرالذکر، ابلاغ شده و معتبر تلقی خواهد گردید.

ماده ۱۶ - نُسَخ قرارداد :

این قرارداد در شانزده ماده با بندهای ذیل آن و نه تبصره در دو نسخه تنظیم گردیده و در شهر تهران به امضاء طرفین رسید که هر یک از نسخ امضا شده در حکم واحد بوده و دارای اعتبار یکسان می باشند.

بیمانکار
شرکت
.....

کارفرما
شرکت قابلهای بزرگ صنعتی سایپا
(سهامی خاص)

خوانده شد و مورد قبول است.

محل امضا و مهر امضای مجاز شرکت کننده در مناقصه

پیوست شماره الف

ضمایم فنی پیوست قرارداد

- ۱- پیمانکار موظف است قطعات مورد سفارش را بر اساس روش فول مولد ریخته گری نماید.
- ۲- پیمانکار موظف است موضوع قرارداد را مطابق با مشخصات فنی مورد در خواست کارفرما که به پیوست این قرارداد میباشد تحویل نماید.
- ۳- گواهینامه کیفیت مطابق با ایتیم های مشخص شده فی ما بین کارفرما و پیمانکار تهیه و همزمان با تحویل قطعات ارائه گردد.
- ۴- پیمانکار موظف است مدل های دریافتی از کارفرما را از لحاظ تابیدگی، درزگیری، کندگی و آسیب های احتمالی ایجاد شده در حمل و نقل و هم چنین مشکلات طراحی مرتبط و موثر بر کیفیت قطعه ریخته گری شده را کنترل نموده و در صورت مشاهده با اطلاع به کارفرما نسبت به رفع آنها اقدام نماید و یا در اسرع وقت کارفرما را مطلع نماید. در صورت عدم اطلاع رسانی مسئولیت کیفی قطعه به عهده ریخته گر میباشد.
- ۵- قطعاتی که در مشخصات فنی آنها قابلیت سختی پذیری سطحی (SURFACE HARDENING) پس از عملیات FLAME و یا INDUCTION ذکر شده است می بایست پس از انجام عملیات سختکاری به سختی مورد توافق برسند. در صورتی که قطعه پس از عملیات سخت کاری به سختی مورد توافق نرسد انجام عملیات مناسب به منظور حصول سختی به عهده پیمانکار می باشد و چنانچه قطعه نهایتاً به سختی مورد توافق نرسد تصمیم گیری در خصوص رد و یا قبول قطعه به عهده کارفرما میباشد.
- ۶- در صورت بروز عیب در قطعه ریخته گری شده پیمانکار موظف است ترتیبی اتخاذ نماید تا نماینده ایشان حداکثر ظرف ۲۴ ساعت پس از اطلاع یافتن از موضوع در شرکت کارفرما حضور یابد و در صورت عدم حضور مسولیت کلیه توافقات و خسارات ناشی از این امر به عهده پیمانکار می باشد.
- ۷- در صورتیکه در هر کدام از مراحل ساخت و تحویل نهایی قالب بر اساس مشخصات نمونه شاهد مشخص گردد که قطعه ریخته گری شده مطابق با استانداردهای توافق شده و هم چنین مطابق گواهی کیفیت ارائه شده نباشد تصمیم در خصوص رد و یا قبول آن به عهده کارفرما بوده و کارفرما مجاز خواهد بود خسارات وارده را از پیمانکار دریافت نماید.
- ۸- مجموع تابیدگی و اعوجاج مجاز سطح و کف قطعه حداکثر تا ۰.۵٪ میزان اضافه تراش هر سطح میباشد.

سایز قالب	سطح فرم	سطح مشبک
G1	10	10
G2	10	10
G3	10	10

- ۹- قطعات می بایست پلیسه گیری ، شات و یا سند بلاست و تمیزکاری شوند بطوریکه هیچگونه زواید فلزی و ماسه بر روی قطعات وجود نداشته باشد.
- ۱۰- حداکثر تا ۱۰٪ از سطح ماشین کاری شبکه ها مجاز به الماسه میباشد و بیشتر از آن مردود می باشد.
- ۱۱- جوشکاری در سطح فرم مجاز نبوده و در صورت نیاز به جوشکاری در سایر سطوح می بایست مجوز لازم از کارفرما اخذ گردد.
- ۱۲- وجود هرگونه ترک در سطح فرم قطعه مورد قبول نبوده و قطعه مردود می باشد و در صورت وجود ترک در سایر سطوح مجوز تعمیر می بایست از کارفرما اخذ گردد.
- ۱۳- وجود هرگونه عیوب گازی ، شلاکه ، زگاله و ماسه شویی و سایر عیوب در سطح فرم قطعات مردود بوده و در صورت وجود در سایر سطوح مجوز تعمیر م بایست از کارفرما اخذ گردد.
- ۱۴- به هنگام ارسال قطعات جهت جلوگیری از زنگ زدگی قطعات تمهیدات لازم توسط ریخته گر انجام شود.

خوانده شد و مورد قبول است.

محل امضا و مهر امضای مجاز شرکت کننده در مناقصه

FC 250

(GG – 25, FGL – 175 HB, GM – 238 M)

Unalloyed Gray cast Iron :

❖ Chemical composition

%C	%Si	%Mn	%Cr	%Ni	%Mo	%Cu	%Sn	%P	%S
2.80	1.70	0.60	Max				Max	Max	Max
3.00	1.90	0.80	0.30				0.10	0.25	0.15

❖ Mechanical properties of cast-on test sample:

-Tensile strength (N/mm²) : 190-250

- Hardness (Brinell hardness Number): 150-210

❖ Micro Structure (100x) : According to ISO 945

- Graphite From & Size: I A ≥ 4

- Pearlite ≥ 75%

- Ferrite ≤ 20%

- Carbide ≤ 5%

❖ No heat treatment required and not normally flame hardened

FC 300

(GG – 30 / FGL – 215 HB)

Alloyed Gray Iron cast Iron :

❖ Chemical composition

%C	%Si	%Mn	%Cr	%Ni	%Mo	%Cu	%Sn	%P	%S
3.00	1.80	0.60	Max			0.70	Max	Max	Max
3.20	2.00	0.80	0.30			0.80	0.10	0.25	0.15

❖ Mechanical properties of cast-on sample:

-Tensile strength (N/mm²) : 220-300

-Hardness (Brinell hardness Number): 180-230

❖ Micro Structure (100x) : According to ISO 945

-Graphite From & Size: I A ≥ 4

-Pearlite > 85%

-Ferrite < 10%

-Carbide < 5%

❖ Hardness after flame (Induction) hardening : Min 450 HB (48 HRC)

خوانده شد و مورد قبول است.

محل امضا و مهر امضای مجاز شرکت کننده در مناقصه

FCD 600

(FGS 600-3A, GGG 60)

Pearlitic Nodular Iron:

❖ Chemical composition

%C	%Si	%Mn	%Cr	%Ni	%Mo	%Cu	%Sn	%P	%S	%Mg
3.50	2.25	0.45	Max	0.50	Max	0.60	0.045	Max	Max	0.04
3.65	2.45	0.55	0.10	0.60	0.30	0.70	0.060	0.08	0.01	0.06

❖ Mechanical properties of cast-on Test sample:

- Hardness (Brinell hardness Number): 190-270
- Minimum Tensile strength (N/mm²) : 600
- Minimum Yield strength (N/mm²) : 360
- Minimum Elongation (%) : 2

❖ Micro Structure (100x) : According to ISO 945

- Graphite form: VI
- Nodule count: ≥ 80 /mm²
- Nodularity $\geq 85\%$
- Graphite size : $A \geq 5$
- Pearlite $\geq 90\%$
- Ferrite $\leq 10\%$
- Carbide $\leq 2\%$

❖ Hardness after flame (Induction) hardening : Min 45 HRC (415 HB)

خوانده شد و مورد قبول است.

محل امضا و مهر امضای مجاز شرکت کننده در مناقصه

ICD-5

Alloyed cast steel:

❖ Chemical composition

%C	%Si	%Mn	%Cr	%Ni	%Mo	%Cu	%Sn	%P	%S	%Mg
0.63	0.70	0.70	0.90		0.20			Max	Max	0.20
0.75	1.20	1.20	1.40		0.50			0.025	0.025	0.50

❖ Mechanical properties of cast-on Test sample or Part(Annealed) :

-Hardness (Brinell hardness Number) : 180-220

-Minimum Tensile strength (N/mm²) :

-Minimum Yield strength (N/mm²) :

-Minimum Elongation (%) :

❖ Micro Structure (100x) :

-Homogenous mixture of prealite and ferrite and no dendritic structure.

-ASTM grain size #5 or finer

-Carbide ≤ 5%

❖ Hardness after flame (Induction) hardening: Min 55 HRC.

HK700

Alloyed cast steel:

❖ Chemical composition

%C	%Si	%Mn	%Cr	%W	%Mo	%P	%S	%V
1.4	0.4	0.5	11	0.3	0.4	0	0	0.07
1.7	0.7	0.9	13	0.6	0.8	0.03	0.03	0.18

❖ Mechanical properties of cast-on Test sample or Part(Annealed) :

-Hardness (Brinell hardness Number) : 200-250

-Minimum Tensile strength (N/mm²) :700MPa

-Minimum Yield strength (N/mm²) :

-Minimum Elongation (%) :

❖ Micro Structure (100x) :

-Spheroidizing Annealing

❖ Hardness after flame (Induction) hardening: 58-63HRC.

خوانده شد و مورد قبول است.

محل امضا و مهر امضای مجاز شرکت کننده در مناقصه

GM – 246

Alloyed pearlitic Nodular Iron:

❖ Chemical composition

%C	%Si	%Mn	%Cr	%Ni	%Mo	%Cu	%Sn	%P	%S
3.40	2.00	0.60	Max	1.10	0.35	0.60	-	Max	Max
3.60	2.20	0.80	0.10	1.20	0.45	0.70	-	0.08	0.01

❖ Mechanical properties of cast-on Test sample :

- Hardness (Brinell hardness Number) : 190-240
- Minimum Tensile strength (N/mm²) : 550
- Minimum Yield strength (N/mm²) : 380
- Minimum Elongation (%) : 3

❖ Micro Structure (100x) : According to ISO 945

- Graphite form: VI
- Nodule count: ≥ 80 /mm²
- Nodularity $\geq 85\%$
- Graphite size : A ≥ 5
- Pearlite $\geq 90\%$
- Ferrite $< 10\%$
- Carbide $\leq 2\%$

❖ Hardness after flame (Induction) hardening : Min 50 HRC (480 HB)

UNF90

Aluminium Casting Alloys:

❖ Chemical composition

%Si	%Fe	%Cu	%Mn	%Mg	%Zn	%Ti
8	0	0	0	0.3	9.5	0
8.5	0.15	0.01	0.02	0.5	10	0.05

❖ Mechanical properties of cast-on Test sample or Part(Annealed) :

- Hardness (Brinell hardness Number) : 90-100
- Tensile strength (N/mm²) :220-250MPa
- Yield strength (N/mm²) :190-230
- Minimum Elongation A5 (%) :1-2%

❖ Micro Structure (100x) – ذرات سیلیسیم اصلاح شده $\alpha +$

❖ Condition Treatment: Self Hardened.

خوانده شد و مورد قبول است.

محل امضا و مهر امضای مجاز شرکت کننده در مناقصه

پیوست شماره ۲ فرم پیشنهاد قیمت

اینجانب پس از بررسی و آگاهی کامل و پذیرش تعهدات و مسئولیت در مورد مطالب و مندرجات شرایط شرکت در مناقصه، تعهد نامه اجرا و قبول مقررات و اسناد و مدارک مناقصه محدود شماره ۳-۰۲-۱۴۰۲ با موضوع انجام عملیات ریخته گری مدلهای فومی نسبت به تهیه و ارائه پیشنهاد قیمت اقدام نمودم و با اطلاع کامل از تمامی شرایط و عوامل موجود از لحاظ انجام کارهای مورد مناقصه، پیشنهاد مینمایم :

- ۱- مبلغ کل قرارداد جهت انجام خدمات مطابق اسناد مناقصه و پیش نویس قرارداد مبلغ ریال (به حروف ریال) می باشد.
- ۲- مدت زمان انجام خدمات مطابق اسناد مناقصه و پیش نویس قرارداد ۲۰ روز می باشد.
- ۳- ظرفیت تحویل قطعات ریخته گری هر ۲۰ روز تن می باشد.
- ۴- اعتبار قیمت سی روز می باشد.
- ۵- قیمت پیشنهادی بدون احتساب مالیات بر ارزش افزوده ارائه شده است.
- ۶- کسورات قانونی در قیمتها لحاظ شده است و آگاهی دارم که از قرارداد مربوطه، کسورات قانونی (بیمه) کسر میگردد.

ردیف	مشخصات قطعه	واحد	وزن	بهای واحد	مبلغ کل - ریال
1	چدن خاکستری FC-250 / GG-25	کیلوگرم	25,000
2	چدن خاکستری FC-300 / GG-30	کیلوگرم	750,000
3	چدن نشکن FCD-600 / GGG-60	کیلوگرم	400,000
4	فولادی ICD-5 / G50CRMO4	کیلوگرم	50,000
5	فولادی HK700	کیلوگرم	10,000
6	چدن GM-246	کیلوگرم	10,000
7	آلومینیوم UNIFONT-90	کیلوگرم	5,000
جمع کل - بریال					

- ۷- چنانچه این پیشنهاد، مورد قبول قرار گیرد و به عنوان برنده مناقصه انتخاب شوم تعهد می نمایم که :
 - الف) اسناد و مدارک قرارداد را بر اساس مراتب مندرج در اسناد و مدارک مناقصه، امضاء نموده و همراه تضمین انجام تعهدات، حداکثر ظرف مدت ۷ روز از تاریخ ابلاغ به عنوان برنده مناقصه، تسلیم نمایم.
 - ب) ظرف مدت مقرر در قرارداد، کلیه کارهای موضوع قرارداد را در مدت مندرج در اسناد و مدارک مناقصه، به اتمام برسانم.
- ۸- تایید می نمایم که کلیه ضوابط اسناد و مدارک مناقصه جزء لاینفک این پیشنهاد محسوب می شود.
- ۹- اطلاع کامل دارم که دستگاه مناقصه گزار، الزامی برای واگذاری خرید کالا/ خدمات، به هر یک از پیشنهادها ندارد.
- ۱۰- کارفرما حق دارد عملیات موضوع مناقصه را به تشخیص خود به مناسب ترین پیشنهاد دهنده واگذار نماید.
- ۱۱- اعلام میدارم که تمامی جوانب موضوع مناقصه را بررسی و با اطلاعات کامل از کم و کیف موضوع مناقصه، در زمان مناقصه، پیشنهاد خود را تهیه و ارسال نموده و هر نکتهای که در آینده بتواند مستند به ناآگاهی اینجانب گردد، مردود می باشد.

نام شرکت کننده

تاریخ:

نام و نام خانوادگی و سمت و امضاء مجاز و تعهدآور و مهر شرکت کننده

خوانده شد و مورد قبول است.

محل امضا و مهر امضای مجاز شرکت کننده در مناقصه